

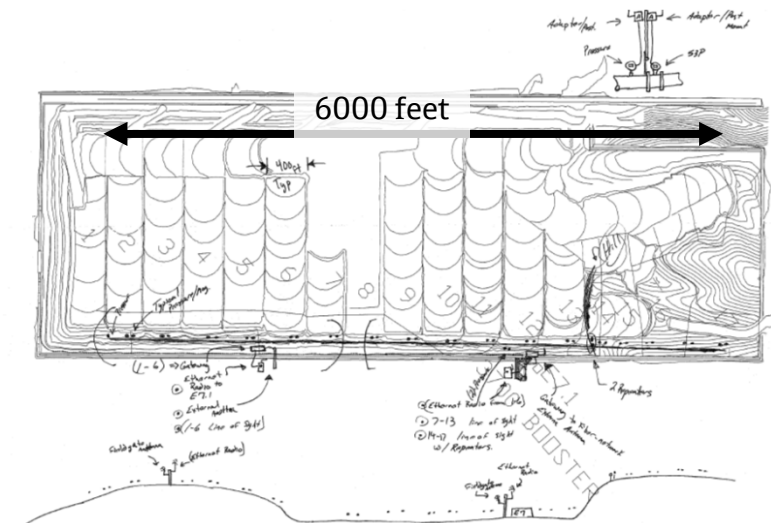
Perché WirelessHART ?

- Per automatizzare un'attività di monitoraggio precedentemente svolta manualmente ed incrementare la disponibilità degli impianti
- Per effettuare installazioni rapide ed efficienti (1 settimana di avviamento strumentale per sito)
- Per utilizzare strumentazione “già nota” agli operatori senza necessità di acquisire competenze specifiche
- Per uniformare in tutti i siti una soluzione aperta e standard, in piena ottemperanza alle normative locali



Monitoraggio in impianto estrattivo

- Applicazione
Monitoraggio di pressione e portata del fluido in condotta
- La rete wireless
Lungo una condotta della lunghezza complessiva di 6000 piedi (1800 m ca.) sono stati dislocati
 - 44 Adapters SWA70 non-Ex
 - 2 Fieldgates SWG70
 - in conformazione lineare
 - a costituire 2 reti di 22 adapter ciascuna



Wireless Monitors Mobile Operations



Perché WirelessHART ?

- Perché era necessario trovare una soluzione per installazioni mobili di apparati di misura e trasmissione
- Perché era necessario contenere i costi di tali installazioni utilizzando nel contempo un'infrastruttura wireless robusta



antenne remotabili
rispetto ai sensori
grazie alla soluzione
adapter

- La disponibilità di informazioni attendibili su portate e pressioni ha consentito un'ottimizzazione del processo consentendo un ROI di circa 2 mesi

Monitoraggio serbatoi di stoccaggio

- Applicazione
 - Parco di 16 serbatoi
- La rete wireless complessiva
 - 16 level sensors + Wireless HART adapters
 - 1 gateway ricevitore
- Integrazione dati in un sistema SCADA via HART OPC server



Monitoraggio serbatoi di stoccaggio

The screenshot displays the 'CONTROL DE INVENTARIO' software interface for 'GRANJA DE TANQUES'. The main window shows a grid of 16 storage tank icons labeled TH-100 through TH-115. Each tank icon has a level indicator. A detailed view for TH-100 is shown on the left, listing parameters like Device Tag, Service Name, Adapter Tag, and Adapter LifeTime. An inset window titled 'ARQUITECTURA' shows a network diagram with a central gateway (GTW-01) connected to various devices (Web Browser, P-Move, etc.) and a list of device details including Device Tag, Device Name, IP Address, and Operator.

architettura con
integrazione
multivendor
grazie alla
tecnologia
standard

Perchè WirelessHART ?

- Per realizzare un sistema integrato di Inventory Management contenendo i costi di installazione e stesura cavi
- Per integrare a bordo SCADA tutte le informazioni HART disponibili e utili al processo
- Per poter accedere da remoto ai dati di manutenzione e ottimizzazione della strumentazione
- Per aumentare la sicurezza (meno interventi in campo)

Monitoraggio temperature su forno rotante

- Applicazione
Monitoraggio di temperature su forno rotante
- Dati di processo e requisiti
Misura di temperatura ai limiti applicativi in termini di
 - range (fino a 1200°C)
 - materiali del sensore (stress meccanico);
 - operatività dell'elettronica del trasmettitore: temperatura esterna fino a 300°C

